

ESSO GETRIEBEFLIESSFETT

POPIS

ESSO GETRIEBEFLIESSFETT je světle hnědé, dlouhovláknité, sodné plastické mazivo určené speciálně pro mazání zubových převodů, jejichž skříně jsou nedostatečně utěsněné pro použití oleje.

Pro plastické mazivo jsou charakteristické následující vlastnosti:

- **Dobrá mazací schopnost:**

Na základě svojí dlouhovláknité struktury a vynikající přilnavosti je ESSO GETRIEBEFLIESSFETT dobře vtahován mezi aktivní plochy zubů. V důsledku toho jsou všechny aktivní plochy zubů optimálně mazány. Plastické mazivo vytváří mezi zuby mazací vrstvu přenášející zatížení, která současně snižuje opotřebení zubů a hlučnost převodovky.

- **Schopnost utěsnit převodovku:**

ESSO GETRIEBEFLIESSFETT utěsní převodovou skříň a chrání tak velmi účinně ložiska a ozubená kola před negativním působením nečistot.

- **Schopnost zamezit korozi:**

Kovové plochy, které jsou v aktivním kontaktu s mazivem, jsou velmi dobře chráněné proti korozi, dokonce i v přítomnosti vlhkosti.

POUŽITÍ

ESSO GETRIEBEFLIESSFETT lze aplikovat v rozmezí pracovních teplot od -30 do +120°C, krátkodobě i do +140°C.

Toto plastické mazivo je vhodné pro:

- Převody řízení vozidel
- motory s převodem v dopravnících používaných ve stavebnictví
- Převodovky v zemědělských zařízeních, které nejsou dostatečně těsné při použití olejů
- Valivá kluzná ložiska s nízkými otáčkami.

Kvalitativní standardy:

ESSO GETRIEBEFLIESSFETT :

- Splňuje požadavky DIN 51 826 na plastická maziva G 00 M.
- Je označen podle DIN 51 502 jako plastické mazivo G 00 M-30.

Technické parametry	Zkušební metoda
Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12	

ESSO GETRIEBEFLEISSFETT

NLGI - konzistenční stupeň		00	DIN 51 818
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	415	DIN ISO 2137
Teplotní rozsah použití	°C	-30 až +120	DIN 51 825
Zpevňovadlo	Sodné mýdlo		
Teplota skápnutí	°C	175	DIN ISO 2176
FZG test , A/ 8.3 / 90, Stupeň síly způsobující poškození		12	DIN 51 354, část 2
Tlak tečení při -20 °C (-30 °C)	hPa	70 (600)	DIN 51 805
Odolnost proti oxidaci			
Pokles tlaku po 100 h při 100 °C	kPa	< 80	DIN 51 808
Zkouška na korozivnost (SKF Emcor Test)	Stup. koroze	0 a 0	DIN 51 802
Koroze na mědi	Stup. koroze	1 při 100	DIN 51 811
Obsah pevných mechanických nečistot větších než 25 mikrometrů	mg / kg	< 20	DIN 51 813
Obsah vody	%hm	< 0,1	DIN ISO 3733
Působení na těsnící hmotu SRE-NBR 1 po 7 dnech při 100 °C - relat. změna objemu	%	+6	DIN 53 538, část 1 DIN 53 521
Základový olej -Kinematická viskozita při 40 °C při 100 °C	mm ² / s (cSt)	330	DIN 562, část 1
Výkonová klasifikace		G 00 M	DIN 51 826
Označení		G 00 M-30	DIN 51 502

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

-Ochrana zdraví: Při zacházení s mazivou je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.