

GREASE TCL 435

POPIS

GREASE TCL 435 je polotekuté, zelené plastické mazivo určené především pro centrální systémy mazání v užitkových vozidlech a autobusech.

složení směsi základových olejů, tvořené naftenickým ropným olejem a syntetickým olejem na bázi polyalfaolefinů, bylo optimalizováno s ohledem na předpokládané podmínky (nízké vnější teploty) a požadavky na mazivo při použití (dobrá tekutost). Viskozita směsi základových olejů činí jen 40mm²/s.

Pro GREASE TCL jsou charakteristické následující kvalitativní vlastnosti:

- **Schopností zmírňovat opotřebení a přenášet zatížení:**

Vyvážené množství vysokotlakých (EP) aditiv v receptuře plastického maziva zmírňuje opotřebení povrchu kluzných elementů a zvyšuje schopnost maziva přenášet zatížení.

- **Stabilitou při hnětení:**

Ačkoli plastické mazivo GREASE TCL 435 bylo koncipováno především pro ztrátové mazání, jeho struktura a konzistence zůstává i při intenzivním mechanickém zatížení v rozsahu povolených pracovních teplot.

- **Vynikající čerpatelnost:**

Plastické mazivo GREASE TCL 435 bylo vyvinuté speciálně pro použití v centrálních systémech mazání. V důsledku svojí měkké konzistence je proto velmi dobře čerpatelné i v dlouhých přívodních trubcích a při nízkých teplotách.

- **Odolnost proti působení vody:**

Ve srovnání s běžně dostupnými tekutými plastickými mazivy na bázi sodného zpevňovačla je plastické mazivo GREASE TCL 435, které je zahuštěno litným mýdlem, odolné proti působení vody.

- **Snášlivost s těsnícími materiály:**

Vlastnosti obvyklých těsnícím materiálů nejsou plastickým mazivem GREASE TCL 435 vůbec, nebo jen málo ovlivňovány.

POUŽITÍ

GREASE TCL 435 je speciální produkt určený pro použití v centrálních systémech mazání užitkových vozidel a stacionárních strojů.

Kvalitativní standardy:

GREASE TCL 435 :

- Splňuje požadavky DIN 51 826 na plastická maziva GP 00-000 G.
- Je označen podle DIN 51 502 jako plastické mazivo GP 00-000 G- 40.
- Splňuje dodací podmínky Mercedes-Benz DBL 6833.00.

Data o produkty: viz. následující list.

Povolení:

- Předpis Mercedes-Benz o provozních látkách, list 264
- Pracovní norma MAN 283 Li-P00/000
- Willy Vogel AG., Berlin
- Baier and Köppel, Pegnitz
- Woerner, Wertheim
- Lincoln
- Tecalemit

Technické parametry			Zkušební metoda
Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12			
GREASE TCL 435			
NLGI - konzistenční stupeň		00-000	DIN 51 818
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	435	DIN ISO 2137
Teplotní rozsah použití	°C	-40 až +100*	DIN 51 825
Zpevňovadlo		Litné mýdlo	
Teplota skápnutí	°C	165	DIN ISO 2176
Odolnost proti vodě	St. zhodnocení při zkušební teplotě	1-90	DIN 51 807, část 1
Zkouška na čtyřkuličkovém stroji Svárové zatížení	N	2200	DIN 51 350, část 4
Čerpatelnost při -20°C, 7 mm vnitřní průměr trubky			E DIN 51 816
10 g / min	bar	< 1	
100 g / min	bar	5	
Tlak tečení při -35 °C	hPa	40	DIN 51 805
Odolnost proti oxidaci			
Pokles tlaku po 100 h při 100 °C	kPa	40	DIN 51 808
Zkouška na korozivnost (SKF Emcor Test)	Stup. koroze	0 a 0	DIN 51 802
Koroze na mědi	Stup. koroze	1 při 100	DIN 51 811
Obsah pevných mechanických nečistot větších než 25 mikrometr	mg /kg	< 20	DIN 51 813
Obsah vody	% hm	< 0,1	DIN ISO 3733
Působení na těsníci hmotu SRE- NBR 34 po 7 dnech při 100°C			DIN 53 538, část 3 ve spojení s DIN 53 521
Relativní změna objemu	%	+8,5	
Základový olej -Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s (cSt)	Ropný /PAO 40	DIN 51 562, část 1
Výkonová klasifikace		GP 00-000 G	DIN 51 826
Označení		GP 00-000 G- 40	DIN 51 502

***Horní teplota je vztažena na případ ztrátového mazání. V případě použití plastického maziva jako dlouhodobé náplně je nutné uvažovat s nižší teplotou, závislou na konkrétních podmínkách mazání.**

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

-Ochrana zdraví: Při zacházení s mazivem je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.