

MORNOP 55

POPIS

MORNOP 55 je vodou nemísitelná chladicí a mazací látka, která je určena především pro sériovou výrobu těžce zhotovitelných dílů forem metodou plastického přetváření - lisování.

Během procesu přetváření vytváří chladicí a mazací látka mezi nástrojem a přetvářeným materiálem účinnou oddělovací vrstvu, která zůstává stabilní i při velkých tlacích a teplotách. Díky této mazací vrstvě je redukováno tření mezi nástrojem a materiálem a snižuje se opotřebení a tečení materiálu při přetváření je pozitivně ovlivněno. Výsledkem toho je velká rozměrová a tvarová přesnost při vysoké povrchové kvalitě vylisovaných výrobků. Životnost nástrojů zůstává zachována po dlouhou dobu.

Vynikající výkonost produktu MORNOP 55 je dána kombinací speciálně vybraných aditiv v derivátech oleje a sirných sloučenin.

Produkt **neobsahuje sloučeniny chloru.**

POUŽITÍ

MORNOP 55 se používá k plastickému lisování za tepla i za studena - mimo jiné pro:

- plastické přetváření za studena korunkových a převlečných matic z materiálů Qst32-3, Qst36-2 na postupových lisech, průměr polotovaru do 27mm
- plastické přetváření za středních teplot šroubů s křížovou hlavou a se speciálními hlavami z X12CrNiMoTi1810, průměr polotovaru do 8 mm
- plastické přetváření za středních teplot strojních šroubů s šestihrannou hlavou pro klíče velikosti 10 z materiálu X5CrNi189

Technické parametry dle DIN 55			Zkušební metoda
350 díl 12			
MORNOP 55			
Vzhled	hnědý, čirý		
Kinematická viskozita při 20 °C	mm ² /s	150	DIN 51 562 část
	40 °C	mm ² /s	55 1
Hustota při 15 °C	kg/m ³	890	DIN 51 757
Bod vzplanutí (o.k. Clev.)	°C	210	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C	-33	DIN ISO 3016
Barva	č. barvy	2	DIN ISO 2049
Korozivní účinky na měď	st. kor.	4-100A3	DIN 51 759

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

Ochrana zdraví: Při zacházení s mazivou je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.