

# NORVA HT 2

## POPIS

NORVA HT 2 je světlehnědé plastické mazivo určené pro aplikace při vysoké teplotě. Je přednostně doporučen pro mazání valivých a kluzných ložisek velmi zatížených tepelným zářením.

Zajišťuje bezporuchový provoz při pracovních teplotách do 160 °C. Při vhodně upravených intervalech přimazávání může být použit i při teplotách vyšších, než 200 °C.

Norva HT 2 je gelové plastické mazivo. Je formulované na základě termicky stabilního a proti stárnutí odolného ropného oleje a bentonitu jako zpevňovač. Vyznačuje se následujícími charakteristickými vlastnostmi:

- **Stabilitou při hnětení i termickou stabilitou:**

Při dlouhodobém provozu za vysokých teplot zůstává struktura a konzistence maziva zachována dlouhou dobu. Spolehlivou funkci maziva za vysokých teplot lze pojitit pravidelným domazáváním.

- **Odolností proti oxidaci:**

Norva HT 2 se vyznačuje velmi dobrou oxidační stabilitou. Z tohoto důvodu je i při vysokém termickém zatížení dlouhodobě odolný proti oxidačním vlivům.

- **Schopností zmírňovat opotřebení:**

Příspěvky obsažené v plastickém mazivu zvyšují jeho mazací schopnosti a snižují tak opotřebení na třecích plochách strojních elementů.

- **Odolností proti působení vody:**

Eventuální přímý průnik vody na mazané místo nemá negativní vliv na užité vlastnosti plastického maziva Norva HT 2.

- **Schopností zabránit korozi:**

Kovové plochy pokryté plastickým mazivem jsou optimálně chráněné proti korozi.

## POUŽITÍ

NORVA HT 2 lze použít v rozsahu teplot -10 až +160 °C. Pokud je aplikován při teplotách nad 175 °C, musí být pro namazání ložisek nebo souvisejících prostor použito více maziva, než normálně a zkrácen interval domazávání. Při kontinuálním domazávání nebo vhodně přizpůsobených intervalech doplňování může být toto plastické mazivo použito i při teplotách nad 200 °C.

Plastické mazivo NORVA HT 2 je vhodné především pro mazání "horkých" kuličkových ložisek motorových vozidel vybavených kotoučovými brzdami. V některých zemích je distribuováno pod názvem ESSO BEARING GREASE B2.

Obecně je určené pro mazání valivých a kluzných ložisek i různých kluzných ploch v:

- Misírnách asfaltových hmot.
- Dopravních a regulačních systémech průmyslových pecí, ventilátorů horkého vzduchu, praček.
- Sušárnách textilií a potravin.
- Kalandrech ohříváných vodní parou.
- Strojích v plastikářském a gumárenském průmyslu.
- Dopravních pasech sklářských provozů, kde teplota okolí převyšuje 260 °C.
- Pekárnách a textilním průmyslu.

**Kvalitativní standardy:**

NORVA HT 2:

- Splňuje požadavky DIN 51 825, část 1, na plastická maziva K 2 P-20 s výjimkou obsahu vody.
- Je označen podle DIN 51 502 jako plastické mazivo K 2 P-20.

Technické parametry Směrodat. Hodnoty dle DIN 55350 díl 12			Zkušební metoda
<b>HT GREASE 275</b>			
NLGI - konzistenční stupeň		2	DIN 51 818
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	280	DIN ISO 2137
Teplotní rozsah použití	°C	-10 až +160	DIN 51 825
Zpevňovaadlo		BENTONIT (Gel)	
Teplota skápnutí	°C	>300	DIN ISO 2176
Odolnost proti vodě	St.	1-90	DIN 51 807, část 1
	zhodnocení při zkušební teplotě		
Zkouška na čtyřkuličkovém stroji			
Postup E: Průměr vrchlíku	mm	0,6	DIN 51 350, část 5
Test na Timmkenově zkuševním stroji - váha břemene	N	89	DIN E 51 434, část 3
Zkouška maziva na přístroji FAG FE 9 s valivým ložiskem, postup 02-A / 1500/ 6000-150			DIN 51 821, část 2
	F <sub>10</sub> h	90	
	F <sub>50</sub> h	160	
postup 02-A / 1500/ 6000-160	F <sub>10</sub> h	64	
	F <sub>50</sub> h	128	
Tlak tečení při -10 °C	hPa (mbar)	<1400	DIN 51 805
Odolnost proti oxidaci			
Pokles tlaku po 100 h při 100 °C	kPa	30	DIN 51 808
Zkouška na koroziivnost (SKF Emcor Test)	Stup. koroze	0 a 0	DIN 51 802
Koroze na mědi	Stup. koroze	1 při 150	DIN 51 811
Odlučivost oleje při normální zkoušce - 7 dní při 40 °C	% hm	2	DIN 51 817
Působení na těsnící hmotu SRE-NBR 1			
po 7 dnech při 100 °C - relat. změna objemu	%	+ 5,6	DIN 53 5380 část 1
změna tvrdosti	SHORE A	-4	DIN 53 521 DIN 53 505
Základový olej -Kinematická viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	480	DIN 51 562, část 1
Výkonová klasifikace		KP 2 N-10	DIN 51 826
Označení		KP 2 N-10	DIN 51 502

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

**-Ochrana zdraví:** Při zacházení s mazivem je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.