

# TERESSO EP 46, 77

## POPIS

Oleje TERESSO EP jsou turbínové a ložiskové oleje na bázi ropných frakcí. Obsahují přísady zmírňující opotřebení a zlepšující oxidační stabilitu. Jsou především určeny pro mazání na hydraulické systémy vysoce zatížených parních převodových turbín.

K charakteristickým kvalitativním znakům těchto olejů patří:

- **Dobrá mazací schopnost**

Účinné látky obsažené v olejích vytvářejí mezi kluznými částmistejněměrný mazací film, který při vzájemném pohybu jednotlivých částí, např. regulačních prvků, snižuje jejich tření a opotřebení. Výsledky ze zkoušky FZG potvrzují, že tyto oleje lze použít i jako převodové.

- **Odolnost proti oxidaci**

Mají vynikající odolnost proti oxidaci, takže si zachovávají stabilní mazací vlastnosti i při dlouhodobém provozu za vysokých pracovních teplot.

- **Zamezení korozi**

Strojní části smočené olejem jsou chráněny proti korozi.

- **Zamezení tvorbě pěny**

Obsahující aditiva potlačující tvorbu pěny, která však negativně ovlivňují schopnost olejů odlučovat vzduch.

- **Deemulgační schopnost**

Vlhkost a proniklá voda obecně se od oleje rychle oddělují, takže je potlačena nežádoucí tvorba emulze.

- **Snášenlivost s těsníci hmotami**

Funkčnost běžných těsnících hmot není negativně ovlivňována. Výběr vhodné viskozity turbínového oleje závisí ve značné míře na způsobu použití, provozních podmínkách a předpisech výrobců zařízení.

## POUŽITÍ

Oleje TERESSO EP jsou používány v:

- Parních převodových turbínách s vysokým přenášeným výkonem, používaných např. pro pohon drážních generátorů k výrobě proudu.
- Parních, plynových či vodních turbínách k mazání a regulaci.
- Vzduchových kompresorech s chlazením vstřikováním oleje.
- Málo zatížených průmyslových převodech.
- Oběhových mazacích systémech strojů a zařízení, u kterých nelze vyloučit proniknutí vody do oleje.
- Průmyslových hydraulických systémech.

## Kvalitativní standarty:

Oleje TERESSO EP odpovídají označení L-TDP podle DIN 51 502.

## Povolení:

- TERESSO EP 46  
Schváleno pro používání u všech parních turbín ŠKODA Plzeň, podle předepsané viskozitní třídy.
- Dále splňují technické Standardy ABB a První Brněnská strojírenská Velká Bíteš.

<b>Technické parametry</b>				Zkušební metoda
<b>Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12</b>				
<b>TERESSO EP</b>		<b>46</b>	<b>77</b>	
Kinematická viskozita při 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	43	75	DIN 51 550 ve spojení s DIN 51 561 nebo DIN 51 562 část 1
při 100°C		6,7	9,5	
Hustota při 15°C	kg/ m <sup>3</sup>	870	880	DIN 51 757
Bod vzplanutí o.k. (Clev.)	°C	225	240	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	°C		-9	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo	mg KOH/ g		0,1	DIN 51 558, část 1
Popel (síranový)	g/ 100 g		0,04	DIN EN 7
Obsah nerozpustných látek	% hm		<0,03	DIN 51 592
Obsah vody	g/ 100 g		<0,1	DIN ISO 3733
Protikorozní vlastnosti na oceli	Stup. koroze		O-A	DIN 51 585, postup A
Koroze na mědi (3h/ 100°C)	Stup. koroze		1-100 A3	DIN 51 759
Schopnost odd.vzduchu při 50°C	min.	4	8	DIN 51 381
Deemulgační schopnost při 54°C	min.		20	DIN 51 599
Pěnovost S1	ml		<30/0	DIN 51 566
S2	ml		<30/0	
S3	ml		<30/0	
Stárnutí, zvýšení neutralizačního čísla po 1000 hod. při 90°C	mg KOH/ g		<2,0	DIN 51 587
Schopnost odloučit vodu po styku s vodní párou	s		150	DIN 51 589, část 1
Působení na těsnící hmotu SRE-NBR 1 po 7 dnech při 100 °C -				DIN 53 354, část 2
Relat. změna objemu	%	+4	+4	
Změna pevnosti SHORE - A	SH	-2	-3	
Zkouška únosnosti FZG	mg/kWh			DIN 51 354, část 2
Nevyhovující stupeň		10	11	
Specifické opotřebení		<0,2	<0,2	
Označení		TDP	-	DIN 51 502
		46		
ISO viskozitní klasifikace	ISO VG	46	-	DIN 51 519

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

**-Ochrana zdraví:** Při zacházení s mazivou je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.