

THERMALOEL T

POPIS

THERMALOEL T je velmi kvalitní olej pro přenos tepla vyráběný na bázi ropného oleje. Je určený pro nepřímý ohřev látek citlivých na teplotu. Je všeobecně používán tam, kde musí být vyloučeno místní přehřátí a termický rozklad ohříváných látek.

THERMALOEL T se vyznačuje dlouhou životností, vysokou termickou a oxidační stabilitou, nepatrným sklonem k tvorbě koksu. Je však třeba zajistit, aby při praktické aplikaci na žádném místě teplosměrného zařízení nedocházelo k jeho ohřátí nad 340 °C. Životnost se též podstatně zkrátí, pokud horký olej přichází do přímého kontaktu se vzduchem.

Pro THERMALOEL T je typický příznivý průběh viskozity s teplotou, což znamená, že viskozita tohoto oleje se s teplotou mění jen málo.

- THERMALOEL T patří mezi značkové produkty ESSO. V zahraničí je analogický olej distribuován též pod označením ESSO - THERM 500 nebo CALORIA HT (USA).

POUŽITÍ

THERMALOEL T je použitelný ve všech zařízeních pro přenos tepla, ve kterých pracovní teplota nepřekračuje 320 °C a teplota povrchového filmu 340 °C.

THERMALOEL T se osvědčil v následujících průmyslových odvětvích:

- Zpracovávajících asfalty a dehet:
 - ve skladech, překladištích a mísících zařízeních
 - při výrobě střešních krytin.
- V chemickém průmyslu:
 - ohřev reaktorů, autoklávů, sušiček.
 - zařízení pro překládku viskózních materiálů
 - výroba plastických hmot a surovin k produkci laků
- V textilním průmyslu:
 - ohřev kalandrů
- V dřevařském průmyslu:
 - sušící zařízení
- V průmyslu vyrábějícím papír a lepenky:
 - ohřev sušících a kaširovacích válců

Zařízení na přenos tepla musejí odpovídat požadavkům bezpečné práce.

Kvalitativní standardy:

THERMALOEL T překračuje nároky DIN 51 522 „Waermetraegeroele Q (Oleje pro přenos tepla Q)“

Technické parametry Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12			Zkušební metoda
THERMALOEL T			
Kinematická viskozita			
při 100 °C	mm ² /s	5,3	DIN 51 562
při 40 °C	mm ² /s	30	
při 0 °C	mm ² /s	280	
Hustota při 15 °C	kg / m ³	868	
při 100 °C	kg / m ³	asi 806	DIN 51 757
Bod vzplanutí u.k. (P.M.)	°C	210	Metoda nestanovena DIN 51 758
Bod hoření	°C	315	DIN 51 794
Bod tuhnutí	°C	< -15	DIN ISO 3016
Číslo kyselosti (s)	mg KOH / g	< 0,03	DIN 51 558, část 1
Číslo kyselosti (w/s)	mg KOH / g	neutrální	DIN 51 558, část 1
Popel (oxidový)	g / 100 g	< 0,03	DIN EN 7
Koroze na mědi	Stup. koroze	1 - 100 A 3	DIN 51 759
Teplota varu při 1013 mbar	°C	asi 410	E DIN 51 383, část 1
Obsah pevných mechanických nečistot	g / 100 g	< 0,03	DIN 51 592
Obsah asfaltenů	% hm	< 0,05	DIN 51 595
Obsah vody	g / 100 g	< 0,1	DIN ISO 3733
Karbonizační zbytek podle Conradsona	% hm	< 0,01	DIN 51 551
Nejvyšší přístupná procesní teplota	°C	320	
Nejvyšší přípustná teplota filmu	°C	340	

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

-Ochrana zdraví: Při zacházení s mazivou je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.