

# VERDICHTEROEL 3020, 3021 N, 3022 N

VDL 32, 100, 150

## POPIS

VERDICHTEROEL jsou vysoce kvalitní kompresorové oleje formulované na ropné bázi. Jsou přednostně určeny pro použití ve stacionárních, ale mohou být též použity u mobilních kompresorů. Pro výrobu těchto kompresorových olejů jsou používány vysoce rafinované úzké ropné frakce, jejichž vynikající oxidační stabilita, tudíž nepatrný sklon k tvorbě koksu je zabezpečen přidávkou vybraných inhibitorů oxidace a koroze.

Uvedené kompresorové oleje byly především vyvinuty pro stacionární systémy zásobování stlačeným vzduchem, které mají sklon k vytváření koksových úsad v navazujícím potrubním rozvodu. V takových zařízeních za provozních podmínek charakteristických nízkými rychlostmi proudění, olej stržený vzduchem sedimentuje v kapsách, v obloucích, ve slepých a nízkých ramenech potrubí. Oleje nikoliv speciálně formulované pro takové podmínky, např. vyrobené z širokých frakcí a s vysokou koncentrací aditiv, oxidují a tvoří koks (tzv. Heat-soaking).

Podstatné výhody produktu VERDICHTEROEL se projeví při použití v takových systémech, kde z konstrukčních nebo provozních důvodů dochází často k překročení rosného bodu vzduchu. Na základě vynikající schopnosti těchto olejů odloučit vodu, nedochází k vytváření viskózních emulzí, které představují příčinu příliš dlouhé přítomnosti oleje v horkých částech potrubí nava-ujících na kompresor.

Této skutečnosti lze s výhodou využít především ve vícestupňových kompre-orech, vybavených mezi jednotlivými stupni vodním chlazením.

VERDICHTEROEL 3020, 3021 N a 3022 N jsou s výhodou použitelné také v rotačních kompre-orech s chlazeným nastřikováním oleje, ale vždy v souladu s viskozitou předepsanou výrobcem kompresoru. V případech, kde jsou problémy s tvorbou koksových úsad přímo v kompresoru, je preferována aplikace olejů KOMPRESSOROEL 30 a 40.

Pokud i přes použití olejů VERDICHTEROEL dochází v navazujících potrubních systémech k tvorbě koksu, musejí být bezpodmínečně realizovány konstrukční úpravy odpovídající zásadám předpisu VGB 16 nebo ISO 5388 (Stationary air compressors-Safety rules and code of practice), neboť tvorba koksu významně zvyšuje riziko výbuchu.

## Kvalitativní standardy

Oleje VERDICHTEROEL:

- Překračují minimální požadavky DIN 51 506 „Mazací oleje VDL“
- Překrývají minimální požadavky DIN 51 506 „Mazací oleje VBL a VCL“

## POUŽITÍ:

Oleje VERDICHTEROEL jsou určeny pro použití v pístových a rotačních kompre-orech vzduchu s tlakovým prostorem mazaným olejem, do kompresních teplot 220 °C.

Data o produktu: viz. druhý list

Tyto oleje jsou především používány v následujících zařízeních a průmyslových odvětvích:

- Stacionárních zařízeních se zásobníky stlačeného vzduchu, např. ve sklářském průmyslu
- Stacionárních zařízeních s potrubním systémem, např. rozvody stlačeného vzduchu v montážních halách a dílnách
- Mobilních kompresorech vzduchu
- Vývěvách

Při aplikaci olejů VERDICHTEROEL je nutné přísně respektovat doporučení výrobce kompresoru.

Pro VERDICHTEROEL 3020, 3021 N a 3022 N jsou k dispozici výsledky zkoušek z TÜV Essen (Technischer Überwachungsverein), které dokládají, že tyto kompresorové oleje splňují požadavky na mazací oleje VDL podle DIN 51 506.

<b>Technické parametry</b>					Zkušební metoda
Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12					
VERDICHTEROEL		3020	3021N	3022N	
Kinematická viskozita					DIN 51 562
při 40°C	mm <sup>2</sup> /s	30	95	156	
při 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5	11	14	
Hustota při 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	880	880	900	DIN 51 757
Bod vzplanutí (o.k.)	°C	210	250	250	DIN ISO 2592
Bot tuhnutí	°C	-18	-15	-15	DIN ISO 3016
Neutralizační číslo (s)	mg KOH/ g	0,1	0,07	0,07	DIN 51 558, část 1
Neutralizační číslo (w)	mg KOH/ g		neutrální		DIN 51 558, část 1
Popel síranový	g/ 100 g		< 0,01		DIN 51 575
Obsah vody	g/ 100 g		< 0,1		DIN ISO 3733
Destilační zbytek po oddestilování 80% oleje podle DIN 51 356:	% hm	0,04	0,15	0,36	DIN 51 551
Conradsonův karbonizační zbytek	mm <sup>2</sup> /s	55	200	370	DIN 51 562
Kinematická viskozita při 40°C					
Conradsonův karbonizační zbytek po stárnutí za přítomnosti vzduchu a oxidu železa	% hm	1,8	0,85	0,93	DIN 51 352, část 2
ISO-viskozitní klasifikace	ISO VG	32	100	150	DIN 51 519
Označení		VDL	VDL	VDL	DIN 51 506
		32	100	150	

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

**-Ochrana zdraví:** Při zacházení s mazivou je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.