

EXXON MEHRZWECKFETT

POPIS

EXXON MEHRZWECKFETT je plastické mazivo formulované na bázi litného mýdla. Jsou pro ně charakteristické následující vlastnosti:

- **Stabilita při hnětení:**

Struktura a konzistence tohoto plastického maziva zůstává zachována i při intenzivním mechanickém a termickém zatížení v širokém rozmezí teplot.

- **Odolnost proti oxidaci:**

Inhibitory oxidace použité při formulaci produktů zabraňují jejich rychlému stárnutí.

- **Odolnost proti působení vody:**

Plastické mazivo je odolné proti negativnímu vlivu vody a z tohoto důvodu je vhodné pro aplikaci i za přítomnosti vlhkosti.

- **Schopnost zamezit korozi:**

Příspěvky obsažené v plastickém mazivu zabezpečují ochranu kovového povrchu proti korozi.

- **Čerpatelnost:**

Toto plastické mazivo může být konvenčními i automatickými lisami dobře dopravováno na mazaná místa.

POUŽITÍ

EXXON MEHRZWECKFETT je použitelný v teplotním rozsahu -30 až +130°C.

Produkt MEHRZWECKFETT je určen k mazání valivých a kluzných ložisek a dalších kluzných a třecích míst ve vozidlech, ve stavebních a zemědělských strojích a zařízeních, v dílnách a provozovnách zpracovatelského průmyslu a pro řadu aplikací na vozidlech, např. mazání hlav řídicích a rozpěrných táhel, tyčových soustav, otočných čepů a čepů obecně, kloubů, per, kluzných vedení, bowdenových tahů.

Kvalitativní standardy:

EXXON MEHRZWECKFETT:

- Splňuje nároky na plastická maziva K 2 K -30 dle DIN 51 825.
- Je označen podle DIN 51 502 jako plastické mazivo K 2 K-30.
- Disponuje povolením Mercedes-Benz list o provozních látkách 267.

Data o produktu: viz. následující list.

Technické parametry Směrodat. hodnoty dle DIN 55350 díl 12			Zkušební metoda
EXXON MEHRZWECKFETT			
NLGI - konzistenční stupeň		2	DIN 51 818
Penetrace po prohnětení	0,1 mm	280	DIN ISO 2137
Teplotní rozsah použití	°C	-30 až +130	DIN 51 825
Zpevňovadlo		Litné mýdlo	
Teplota skápnutí	°C	185	DIN ISO 2176
Odolnost proti vodě	St. zhodnocení při zkušební teplotě	1-90	DIN 51 807, část 1
Zkouška na SKF zkušebním stroji s valivým ložiskem	°C	110	DIN 51 806
Postup B při zkuš. teplotě			
Zkouška na čtyřkuličkovém stroji	N	2200	DIN 51 350, část 4
Zkouška maziva na přístroji FAG FE 9 s valivým ložiskem, postup 02-A / 1500/ 6000-120	F ₁₀ h	190	DIN 51 821
	F ₅₀ h	207	
postup 02-A / 1500/ 6000-130	F ₁₀ h	102	
	F ₅₀ h	127	
postup 02-A / 1500/ 6000-140	F ₁₀ h	50	
	F ₅₀ h	65	
postup 02-A / 1500/ 6000-160	F ₁₀ h	-	
	F ₅₀ h	-	
Tlak tečení při -20 °C	hPa	750	DIN 51 805
-30 °C		1800	
-35 °C		2600	
Odolnost proti oxidaci			
Pokles tlaku po 100 h při 100 °C	kPa	40	DIN 51 508
Zkouška na korozivnost (SKF Emcor Test)	Stup. koroze	0 a 0	DIN 51 802
Koroze na mědi	Stup. koroze	1 při 120	DIN 51 811
Obsah pevných mechanických nečistot větších než 25 mikrometr	mg / kg	< 20	DIN 51 813, část 1
Obsah vody	% hm	< 0,1	DIN ISO 3733
Odlučivost oleje při normální zkoušce - 7 dní při 40 °C	% hm	4	DIN 51 817
Působení na těsnící hmotu SRE- NBR 1 po 7 dnech při 100°C			DIN 53 538, část 3 ve spojení s DIN 53 521
Relativní změna objemu	%	+10	
Základový olej -Kinematická viskozita při 40 °C	mm ² /s (cSt)	115	DIN 51 562, část 1
Výkonová klasifikace		K 2 K-30	DIN 51 825
Označení		K 2 K-30	DIN 51 502

Jedná se o informativní údaje, v případě reklamace je nutné postupovat v souladu se všeobecnými dodacími podmínkami. Další informace jsou obsaženy v listu s bezpečnostními údaji.

-Ochrana zdraví: Při zacházení s mazivou je třeba dbát na všeobecná pravidla ochrany při práci, viz list s bezpečnostními údaji.