

Mobiltemp SHC 22

Syntetické plastické mazivo pro extrémně vysoké rychlosti

Popis

Mobiltemp SHC 22 je syntetické plastické mazivo špičkové kvality, poskytující vynikající ochranu proti opotřebení. Zpevňovadlo na bázi organického jílů zaručuje vysoký bod skápnutí a vynikající strukturní stabilitu za vysokých teplot.

Syntetický základový olej ve srovnání s minerálními oleji zajišťuje výborné mazací schopnosti při nízkých teplotách a vysokou oxidační stabilitu při vysokých teplotách. Nižší krouticí moment, ztráty třením a snížení teploty v namáhané zóně ložisek umožňuje dosáhnout úspory energie.

Použití

Mobiltemp SHC 22 je plastické mazivo s protiotěrovými vlastnostmi, třídy NLGI 3, se syntetickým základovým olejem viskozitní třídy ISO VG 22. Je určen pro ložiska pracující při extrémně vysokých rychlostech, kde je požadavek na velmi nízký koeficient tření. Je doporučen pro ložiska vysokoobrátkových vřeten obráběcích strojů, kde je dosahováno otáčkového faktoru ($d_m \cdot n$) až 1 milionu ($\text{mm} \cdot \text{min}^{-1}$).

Ložiska s extrémně vysokými rychlostmi obecně vyžadují plastické mazivo s pevnou konzistencí s

nízkoviskozitním základovým olejem, které zaručuje ochranu proti opotřebení potřebnou pro dlouhou životnost ložisek.

Při aplikaci je třeba zajistit, aby počáteční náplň maziva tvořila přibližně 1/3 celkového objemu ložiska, aby během provozu mohlo být mazivo vytlačováno z dráhy kuliček nebo válečků. Při přeplnění ložiska může díky velkému stlačení maziva docházet k nárůstu pracovních teplot. Mobiltemp SHC 22 je použitelný v rozsahu provozních teplot od -50°C do 180°C (s odpovídajícími intervaly domazávání).

Přednosti

- Vynikající výkonnost při vysokých a nízkých teplotách
- Výborná teplotní stabilita
- Strukturní stabilita při vysokých teplotách
- Nízká odparnost
- Snížená spotřeba energie
- Prodloužené intervaly domazávání
- Neobsahuje olovo, chlor ani dusitany

Technické charakteristiky

| | Testovací metoda | Mobiltemp SHC 22 |
|---|------------------|------------------|
| Třída NLGI | ASTM D 217 | 3 |
| Typ zpevňovadla | - | organický jíl |
| Struktura | Vizuálně | hladké |
| Barva | Vizuálně | červená |
| Penetrace po prohnětení | ASTM D 217 | 235 |
| Bod skápnutí $^{\circ}\text{C}$ | ASTM D 2265 | 260+ |
| Viskozita základového oleje | ASTM D 445 | |
| cSt při 40°C | | 22 |
| cSt při 100°C | | 4.6 |
| 4-kuličkový stroj - opotřebení, Scar mm | ASTM D 2266 | 0.5 |
| 4-kuličkový stroj - svar, kg | ASTM D 2596 | 315 |
| Emcor test - destilovaná voda | | |
| Test vypratelnosti | IP 220 mod. | 0-0 |
| Vymývání vodou, %m při 79°C | ASTM D 1264 | 2.0 |